

### EIGENSCHAFTEN :

- Umhüllte Stabelektrode m. Nickel-Eisenkernstab für hochwertige Schweißverbindungen
- Wasserstoffkontrolliertes Schweißgut mit erhöhter Zähigkeit
- Ausgezeichnete glatte, schlackefreie Nahtcharakteristik.
- Geeignet für alle Schweißlagen
- Nickel-Eisen Legierung (48% Fe – 50 % Ni – 2 % Cu)
- Härtegrad:  $\approx$  200 HB
- Rm:  $>$  400 Mpa
- Ablagerungen entfernbar mit Feile oder Hammer



### ANWENDUNGSBEREICH:

Für alle gängigen Arten von Grauguss, Kugelgraphit u. deren Verbindungen mit unlegiertem Stahl, wie z.B. bei Behältern, Zylinderköpfen, Motorblöcken, Pumpen, Zahnräder

### STROMART UND POLUNG:

- Wechselstrom: Leeraufspannung  $>$  40 V
- Gleichstrom: Pluspol

Durchmesser	I min (A)	I max (A)
2.5	50	90
3.2	70	110

### NORMIERUNGEN:

<b>AWS A 5.15</b>	<b>DIN 8573</b>
E Ni Fe C1	E Ni Fe G 2