

**VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com

**VOTTELER S.ä.r.l**  
2, rue Alfred Kastler  
67850 Herrlisheim  
Frankreich  
Telefon  
+33 38859-7540  
Telefax  
+33 38859-7184  
eMail  
f.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

### 33055-6-9010

### VARIOPUR PRIMO RAL 9010 REINWEISS [6]

#### Beschreibung

Hochwertiger, pigmentierter Mehrschichtlack für die effektive MDF-Beschichtung. Das Material vereint die Eigenschaften von Isoliergrund, Füller, Farbblack und farblosem Decklack für einen konventionellen MDF-Aufbau. Der schnell trocknende Polyurethanlack ist sehr gut schleifbar, stark füllend und zeichnet sich durch eine optimale Ringfestigkeit aus. Dieser PURIDUR-Lack wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüf Flüssigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861, erfüllt Beanspruchungsgruppe 1B). Der ausgehärtete Lackfilm entspricht der EN 71/3.

#### Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, speziell MDF

#### Technische Daten

Glanzgrad	6 = antik*
Farbton	Reinweiss - RAL - 9010
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33055-6-9010 50 Gewichtsteile Härter 38055-0-0000
Verdünnung	19947-0-0000 Spezialverdünnung
Verzögerer	39999-0-0000 VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	1,140 - 1,160 g/ml bei 20°C
Lieferviskosität	200 - 300 mPas Rotationsviskosimeter bei 20°C
Topfzeit	ca. 2 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	06 Monate bei 20°C
Lagerungstemperatur	-10 - +30 °C

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

#### Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen	Airless, Airmix, Becherpistole Viskosität 18 - 30 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,5 - 2,0 mm Materialdruck: 60 - 80 bar Zerstäubedruck: 0,5 - 2 bar Luftzerstäubung: 2,5 - 3,5 bar
Anzahl Aufträge	2 - 3	
Menge p. Auftrag	130 - 170 g/m <sup>2</sup>	
Max. Auftragsmenge	500 g/m <sup>2</sup>	
Raumtemperatur	20 bis 25 °C	
Opt. Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %	

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK  
GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG  
Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER  
Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com

**VOTTELER  
S.à.r.l**  
2, rue Alfred Kastler  
67850 Herrlisheim  
Frankreich  
Telefon  
+33 38859-7540  
Telefax  
+33 38859-7184  
eMail  
f.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

### 33055-6-9010

### VARIOPUR PRIMO RAL 9010 REINWEISS [6]

#### Verarbeitung

Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Verwendbar auf gebleichten	Nein
Untergründen	
Schleifen	Untergrund Körnung: 100 - 180 Lack Körnung: 280 - 320
Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 30 - 45 min bei 40 - 50°C Staubtrocken nach ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 2 - 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 30 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar bis 2 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung aufrühren. Probelackierung vornehmen. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

#### Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

#### Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 ltr. Hobböck

#### Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

#### Prüfnormen und Beständigkeit

Geprüft nach	DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung DIN EN 71/3 Sicherheit von Spielzeug Teil 3: Migration bestimmter Elemente
--------------	---

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK  
GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG  
Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER  
Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com

**VOTTELER  
S.à.r.l**  
2, rue Alfred Kastler  
67850 Herrlisheim  
Frankreich  
Telefon  
+33 38859-7540  
Telefax  
+33 38859-7184  
eMail  
f.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

**33055-6-9010**

**VARIOPUR PRIMO RAL 9010 REINWEISS [6]**

### Sonstige Hinweise

Ausstellungsdatum                      Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.  
21.11.2008

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.