

**VOTTELER LACKFABRIK
GmbH & Co.KG**
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Kornthal-Münchingen
Deutschland
Telefon
+49 711 9804-5
Telefax
+49 711 9804-643
eMail
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG
Lackfabrik**
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon
+41 71 929 52 82
Telefax
+41 71 929 52 84
eMail
ch.info@votteler.com

**VOTTELER
Lacktechnik GmbH**
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon
+43 7242 7 59-0
Telefax
+43 7242 7 59-113
eMail
at.info@votteler.com

**VOTTELER
S.à.r.l**
2, rue Alfred Kastler
67850 Herrlisheim
Frankreich
Telefon
+33 38859-7540
Telefax
+33 38859-7184
eMail
f.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

33056-5-0000

PURIDUR®-MEHRSCHICHTLACK SEIDENMATT, FARBLOS

Beschreibung

Schnelltrocknender und lichtbeständiger PURIDUR-Mehrschichtlack mit hoher Abriebfestigkeit und guten chemischen Beständigkeiten. Das Lacksystem kann auch als Decklack für farbige PURIDUR-Lacke der Basis 33 080 verwendet werden.

Die Basis 33056 wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüf Flüssigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861-1, erfüllt Beanspruchungsgruppe 1 B).

Unsere für die Beschichtung von Spielzeug hergestellten Einzelprodukte erfüllen die Anforderungen der DIN EN 71 Teil 3. Die Konformität der fertigen Beschichtung eines Spielzeugs mit der DIN EN 71 teil 3 muss vom Hersteller am fertigen Endprodukt überprüft werden.

In Verbindung mit schwerentflammaren Spanplatten - auch furniert - nach DIN 4102- B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.184).

Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC.61(67). FTP-Code. Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.291; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116291.

Anwendungsbereich

Möbel

Technische Daten

Glanzgrad	5 = seidenmatt*
Farbton	Farblos
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33056-5-0000 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33056-5-0000 5 Gewichtsteile Härter 38553-0-0000
Verdünnung	39990-0-0000 VERDÜNNUNG FÜR PURIDUR®-LACKE
Verzögerer	39999-0-0000 VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE 39075-0-0000 SPEZIAL-VERDÜNNUNG FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	0,930 - 0,950 g/ml bei 20°C
Lieferviskosität	30 - 35 sec DIN 4mm
Topfzeit	ca. 8 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
Lagerungstemperatur	-10 - 30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon
+49 711 9804-5
Telefax
+49 711 9804-643
eMail
d.info@votteler.com

VOTTELER AG Lackfabrik
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon
+41 71 929 52 82
Telefax
+41 71 929 52 84
eMail
ch.info@votteler.com

VOTTELER Lacktechnik GmbH
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon
+43 7242 7 59-0
Telefax
+43 7242 7 59-113
eMail
at.info@votteler.com

VOTTELER S.ä.r.l
2, rue Alfred Kastler
67850 Herrlisheim
Frankreich
Telefon
+33 38859-7540
Telefax
+33 38859-7184
eMail
f.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

33056-5-0000

PURIDUR®-MEHRSCHICHTLACK SEIDENMATT, FARBLOS

Verarbeitung

Auftragsart	Gießen	Kreiselpumpe, Zahnradpumpe Viskosität 25 - 35 sec DIN 4mm bei 20°C
	Rollen	Viskosität 25 - 35 sec DIN 4mm bei 20°C
	Spritzen	Airless, Airmix, Becherpistole Viskosität 18 - 28 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,6 - 2,0 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäubedruck: 0,5 - 2,0 bar Luftzerstäubung: 2,5 - 3,5 bar
Anzahl Aufträge	1 - 3	
Menge p. Auftrag	50 - 120 g/m ²	
Max. Auftragsmenge	360 g/m ²	
Raumtemperatur	20 bis 25 °C	
Opt. Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %	
Materialtemperatur	20 bis 25 °C	
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE	
Vorbehandlung des Untergrundes	Hölzer, Furniere, Holzwerkstoffe gut anschleifen Holz- bzw. Lackschliff entstauben	
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Ja	
Lichtschutz	enthält UV-Absorber	
Schleifen	Untergrund Körnung: 150 - 180 Lack Körnung: 280 - 320	
Holzfeuchte	7 - 10 %	
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung	
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 5 - 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 30 min Staubtrocken nach ca. 10 - 15 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar bis 24 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit	
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung aufrühren. Probelackierung und/oder Probebeizung vornehmen. Haffestigkeit ist zu prüfen. Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen	

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK
GmbH & Co.KG**
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon
+49 711 9804-5
Telefax
+49 711 9804-643
eMail
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG
Lackfabrik**
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon
+41 71 929 52 82
Telefax
+41 71 929 52 84
eMail
ch.info@votteler.com

**VOTTELER
Lacktechnik GmbH**
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon
+43 7242 7 59-0
Telefax
+43 7242 7 59-113
eMail
at.info@votteler.com

**VOTTELER
S.à.r.l**
2, rue Alfred Kastler
67850 Herrlisheim
Frankreich
Telefon
+33 38859-7540
Telefax
+33 38859-7184
eMail
f.info@votteler.com



PRODUKTBESCHREIBUNG

33056-5-0000

PURIDUR®-MEHRSCHICHTLACK SEIDENMATT, FARBLOS

Verarbeitung

Verwendungszweck zu prüfen.
Bei Beschichtung mittels Rolle 5-10% Verdünnung 39 990 und 3-5%
Verzögerer 39 075 zugeben.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde
abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 ltr. Hobbock

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett
beachten.

Prüfnormen und Beständigkeit

Geprüft nach
DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen
gegen kalte Flüssigkeiten
DIN 68861-1 Möbelloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer
Beanspruchung
DIN 68861-2 Möbelloberflächen Verhalten bei Abriebbeanspruchung
DIN 68861-4 Möbelloberflächen Verhalten bei Kratzbeanspruchung
DIN EN 71/3 Sicherheit von Spielzeug Teil 3: Migration bestimmter Elemente
DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen
IMO Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 Prüfung des
Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Ausstellungsdatum

08.11.2008

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.