

**VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com

**VOTTELER S.à.r.l**  
2, rue Alfred Kastler  
67850 Herrlisheim  
Frankreich  
Telefon  
+33 38859-7540  
Telefax  
+33 38859-7184  
eMail  
f.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

### 33550-7-0000

### PURIDUR®-KARAT UV-FILTER FARBLOS, ANTIKMATT

#### Beschreibung

PURIDUR-Mehrschichtlack für höchste Qualitätsansprüche und einem vielseitigen Anwendungsspektrum auf Holz, Holzwerkstoffen und Kunststoffen. Das Material ist hoch lichtbeständig und zeichnet sich durch gute Füllkraft und gute chemische und mechanische Beständigkeiten aus. Der Lack ist einfach zu verarbeiten und auch für pigmentierte Untergründe geeignet. Die Basis 33550 wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüf Flüssigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861-1, erfüllt Beanspruchungsgruppe 1B; Abriebbeanspruchung nach DIN 68861-2, erfüllt Beanspruchungsgruppe 2C; Kratzbeanspruchung nach DIN 68861-4, erfüllt Beanspruchungsgruppe 4D).

Unsere für die Beschichtung von Spielzeug hergestellten Einzelprodukte erfüllen die Anforderungen der DIN EN 71 Teil 3. Die Konformität der fertigen Beschichtung eines Spielzeugs mit der DIN EN 71 Teil 3 muss vom Hersteller am fertigen Endprodukt überprüft werden.

In Verbindung mit entsprechenden Spanplatten - auch furniert - ist das Lacksystem nach DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.73).

Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.295; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116295.

#### Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, Furniere, farbig-grundierte Untergründe.

#### Technische Daten

Glanzgrad	7 = antikmatt*
Farbton	Farblos - Votteler - 0000
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33550-7-0000 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000
Verdünnung	39971-0-0000 SPEZIALVERDÜNNUNG AROMATENFREI, FARBLOS
Verzögerer	39999-0-0000 VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	0,915 - 0,935 g/ml bei 20°C
Lieferviskosität	110 - 120 mPas Rotationsviskosimeter bei 20°C
Topfzeit	ca. 36 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
Lagerungstemperatur	-10 - + 30 °C

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com

**VOTTELER S.ä.r.l**  
2, rue Alfred Kastler  
67850 Herrlisheim  
Frankreich  
Telefon  
+33 38859-7540  
Telefax  
+33 38859-7184  
eMail  
f.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

### 33550-7-0000

### PURIDUR®-KARAT UV-FILTER FARBLOS, ANTIKMATT

#### Verarbeitung

<b>Auftragsart</b>	Spritzen	Airless, Airmix, Becherpistole Viskosität 17 - 25 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,5 - 2,0 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäubedruck: 0,5 - 2,0 bar Luftzerstäubung: 2,5 - 3,5 bar
<b>Anzahl Aufträge</b>	2 - 3	
<b>Menge p. Auftrag</b>	120 - 160 g/m <sup>2</sup>	
<b>Max. Auftragsmenge</b>	400 g/m <sup>2</sup>	
<b>Raumtemperatur</b>	20 bis 25 °C	
<b>Opt. Luftfeuchtigkeit</b>	45 bis 65 %	
<b>Materialtemperatur</b>	20 bis 25 °C	
<b>Reinigungsverdünnung</b>	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE	
<b>Vorbehandlung des Untergrundes</b>	Ein abgestufter Holzschliff wird empfohlen. Entstauben	
<b>Verwendbar auf gebleichten Untergründen</b>	Ja	
<b>Lichtschutz</b>	enthält UV-Absorber	
<b>Schleifen</b>	Untergrund Körnung: 120 - 180 Lack Körnung: 280 - 320 Zur Vermeidung von Zwischenhaftungsproblemen muß die Oberfläche spätestens 8 Stunden nach dem Lackschliff überlackiert werden	
<b>Holzfeuchte</b>	7 - 10 %	
<b>Trocknungsart</b>	Lufttrocknung Ofentrocknung	
<b>Trocknung/Härtung</b>	Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 45 - 90 min bei 40 - 50°C Staubtrocken nach ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar bis 8 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit	
<b>Allgemeine Hinweise</b>	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Haftfestigkeit ist zu prüfen. Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen	

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK  
GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG  
Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER  
Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com

**VOTTELER  
S.ä.r.l**  
2, rue Alfred Kastler  
67850 Herrlisheim  
Frankreich  
Telefon  
+33 38859-7540  
Telefax  
+33 38859-7184  
eMail  
f.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

**33550-7-0000**

**PURIDUR®-KARAT UV-FILTER FARBLOS, ANTIKMATT**

### Verarbeitung

des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Bei Auftragsmengen, die unterhalb von 100 g/m<sup>2</sup> liegen, empfiehlt sich eine zusätzliche Zugabe von 5-10% Verzögerer.

### Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

### Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 ltr. Hobbock

5,000 kg 6 ltr. Eindrückdeckeleimer

### Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

### Prüfnormen und Beständigkeit

#### Geprüft nach

DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten

DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung

DIN 68861-2 Möbeloberflächen Verhalten bei Abriebbeanspruchung

DIN 68861-4 Möbeloberflächen Verhalten bei Kratzbeanspruchung

DIN EN 71/3 Sicherheit von Spielzeug Teil 3: Migration bestimmter Elemente

DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen

IMO Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

### Sonstige Hinweise

#### Ausstellungsdatum

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.  
23.04.2009

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.