

**VOTTELER LACKFABRIK GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

### 33800-6-7035 VARIOPUR PLUS RAL 7035 LICHTGRAU [6]

#### Beschreibung

VARIOPUR PLUS ist ein anwendungsfreundliches Farblacksystem für hoch lichtbeständige, farbige Oberflächen mit guter Ringfestigkeit und guten Haftungseigenschaften auf unterschiedlichen Trägermaterialien. Zum Grundieren und Decklackieren offenerporiger Holzarten, wie Esche, Eiche oder für schleiflackähnliche Effekte auf grundierten Flächen geeignet. Das Produkt entspricht der Basis 33800 und erfüllt die Beanspruchungsgruppe 1 B (Chemikalienbeständigkeit) nach DIN 68861-1.

In Verbindung mit entsprechenden Spanplatten - auch furniert - ist das Lacksystem nach DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.185).

Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.293; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116293.

#### Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, Furniere und gefüllte Platten im Möbel-, Innenausbau

#### Technische Daten

Glanzgrad	6 = antik*
Farbton	Lichtgrau - RAL - 7035
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33800-6-7035 10 Gewichtsteile Härter 38800-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33800-6-7035 15 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack 33800-6-7035 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000
Verdünnung	19947-0-0000 SPEZIALVERDÜNNUNG
Verzögerer	39993-0-0000 SPEZIALVERDÜNNUNG FÜR VARIOPUR-LACKE 39999-0-0000 VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	1,150 - 1,170 g/ml bei 20°C
Lieferviskosität	200 - 300 mPas Rotationsviskosimeter bei 20°C
Topfzeit	ca. 24 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
Lagerungstemperatur	-10 - 30 °C

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren,

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK  
GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG  
Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER  
Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

### 33800-6-7035

### VARIOPUR PLUS RAL 7035 LICHTGRAU [6]

#### Technische Daten

den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

#### Verarbeitung

<b>Auftragsart</b>	Spritzen	Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung Viskosität 17 - 30 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,5 - 2,0 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäuberdruck: 1 - 3 bar Luftzerstäubung: 2 - 3,5 bar
<b>Anzahl Aufträge</b>	1 - 3	
<b>Menge p. Auftrag</b>	120 - 200 g/m <sup>2</sup>	
<b>Optimale Raumtemperatur</b>	20 bis 25 °C	
<b>Optimale Luftfeuchtigkeit</b>	45 bis 65 %	
<b>Materialtemperatur</b>	20 bis 25 °C	
<b>Reinigungsverdünnung</b>	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE	
<b>Vorbehandlung des Untergrundes</b>	Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Auftragen auf gut geschliffene Hölzer, Holzwerkstoffe sowie folierte und kunststoffbeschichtete Substrate. Trennmittel und Verunreinigungen sind mit einem geeigneten Reinigungsmittel und/oder Verfahren zu entfernen. Nicht grundierte Hölzer und Holzwerkstoffe mit Körnung 150-180 anschleifen und gründlich entstauben	
<b>Verwendbar auf gebleichten Untergründen</b>	Ja	
<b>Schleifen</b>	Untergrund Körnung: 320 - 400 Lack Körnung: 320 - 400 Überlackierbar innerhalb von 8 Std nach Zwischenschliff Lackschliff verändert den Farbton	
<b>Optimale Holzfeuchte</b>	7 - 10 %	
<b>Trocknungsart</b>	Lufttrocknung Ofentrocknung	
<b>Trocknung/Härtung</b>	Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Trocknung ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 30 - 60 min bei 35 - 50°C Staubtrocken nach ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Griffest nach ca. 20 - 30 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative	

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK  
GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG  
Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER  
Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

### 33800-6-7035

### VARIOPUR PLUS RAL 7035 LICHTGRAU [6]

#### Verarbeitung

##### Allgemeine Hinweise

Lufffeuchtigkeit  
Überlackierbar bis 24 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Lufffeuchtigkeit  
Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.  
Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.  
Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen.  
Hafffestigkeit ist zu prüfen.  
Die örtlichen, allgemeinen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.  
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.  
Melaminharzbeschichtete Platten vor dem Ablackieren reinigen.  
Überlackieren mit Farblack der Basis 33800 innerhalb von 8 h nach dem Zwischenschliff. Überlackieren mit Klarlack der Basis 33550 PURIDUR® - Karat ohne Zwischenschliff.  
Zur Haftungsverbesserung auf schwierigen Untergründen (ungeschliffene Mela-Platten, Glas etc.) und zum Erreichen der Ö-Norm 1605-12, 1B1 mischen mit Härter 38800 MV 100:10 oder Härter 38080 MV 100:15.

#### Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

#### Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 ltr. Hobbock  
1,000 kg 1 ltr. Dose  
2,000 kg 3 ltr. Eindrückdeckeleimer  
3,000 kg 3 ltr. Eindrückdeckeleimer  
5,000 kg 6 ltr. Eindrückdeckeleimer  
10,000 kg 10 ltr. Eindrückdeckeleimer

#### Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

#### Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung  
DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen  
Ö-Norm A 1605-12 Beanspruchungsklasse 1-B1 Möbel-Prüfbestimmung - Möbeloberflächen

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

**VOTTELER LACKFABRIK  
GmbH & Co.KG**  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon  
+49 711 9804-5  
Telefax  
+49 711 9804-643  
eMail  
d.info@votteler.com

**VOTTELER AG  
Lackfabrik**  
Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon  
+41 71 929 52 82  
Telefax  
+41 71 929 52 84  
eMail  
ch.info@votteler.com

**VOTTELER  
Lacktechnik GmbH**  
Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon  
+43 7242 7 59-0  
Telefax  
+43 7242 7 59-113  
eMail  
at.info@votteler.com



## PRODUKTBESCHREIBUNG

**33800-6-7035**

**VARIOPUR PLUS RAL 7035 LICHTGRAU [6]**

### Prüfnormen und Beständigkeiten

IMO Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

### Sonstige Hinweise

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u. ä. z.B. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere Versuche und Erfahrungen. Desweiteren stellen die Angaben keine Zusicherung von Eigenschaften dar und stellen damit auch nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Angaben haben außerdem keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.