



## HYDRODUR®-Füller 81 036.

DER PIGMENTIERTE, WASSERBASIERENDE  
FÜLLER MIT DEM MAN KEINE KOMPROMISSE  
MEHR EINGEHEN MUSS.

Der innovative HYDRODUR®-Füller 81 036 ersetzt bisherige PUR-Füller im kompletten Umfang und bietet viele Vorteile. Die Füllkraft ist durch einen Festkörperanteil von über 70 % hervorragend. Aufrauung, Trocknung, Schleifbarkeit und Verarbeitung stehen in einem optimalen Verhältnis zueinander, so dass einer wirtschaftlichen Verarbeitung nichts im Wege steht.

HYDRODUR®-Füller 81 036 kann sowohl 1-komponentig für normale Beanspruchungen als auch 2-komponentig für besonders beanspruchte Flächen, auf Holz, Holzwerkstoffen, Glas, Metall und Kunststoffen verarbeitet werden. Durch die unterschiedlichen Verarbeitungs- und flexiblen Trocknungsmöglichkeiten kann das Material je nach Anwendung und Trägermaterial individuell eingesetzt werden und bietet ein breites Anwendungsspektrum.

Selbstverständlich kann das Material mit allen gängigen HYDRO-, PUR- und UV-Lacken aus dem Hause VOTTELER überlackiert werden und erfüllt die Decopaint-Richtlinie.

# HYDRODUR®-Füller weiß 81 036-0-9100

- Gute Füllkraft
- Gute Schleifbarkeit
- Decopaint konform
- 1K und 2K verarbeitbar
- sehr schnelle Trocknung
- industrieller Einsatz  
(maschinelle Applikation,  
forcierte Trocknung)
- handwerklicher Einsatz  
(Handlackierung,  
Trocknung bei RT)
- Haftung auf Holz,  
Holzwerkstoffen, Glas,  
Metall und Kunststoffen

## VOTTELER

### Lackfabrik GmbH & Co. KG

Hausanschrift:  
Schwieberdinger Str. 97/102  
70825 Korntal-Münchingen  
Postanschrift:  
70822 Korntal-Münchingen  
Deutschland  
Telefon: +49 711 9804-5  
Telefax: +49 711 9804-643  
eMail: d.info@votteler.com

## VOTTELER AG

### Lackfabrik

Wiler Str. 3  
9536 Schwarzenbach/SG  
Schweiz  
Telefon: +41 71 92952-82  
Telefax: +41 71 92952-84  
eMail: ch.info@votteler.com

## VOTTELER

### Lacktechnik GmbH

Malvenstr. 7  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon: +43 7242 759-0  
Telefax: +43 7242 759-113  
eMail: at.info@votteler.com

[www.votteler.com](http://www.votteler.com)

VOC optimierter, pigmentierter HYDRODUR®-Füller zur Anwendung auf Holz, Holzwerkstoffen (MDF), Glas, Metall, und Kunststoffen. Der wässrige Füller ist nicht aufrauend, sehr füllkräftig und gut schleifbar. Das Produkt kann mit und ohne Härter eingesetzt und im Spritzverfahren einfach und schnell appliziert werden. Mit Härter ergibt sich eine gute Isolierwirkung. Überlackierbar mit vielen wässrigen und lösemittelhaltigen VOTTELER Systemen.

## Anwendungsbereich

Holz, Holzwerkstoffe, Glas, Metall, Kunststoffe

## Technische Daten

Farbton:	Weiß
Mischungsverhältnis:	100 Gewichtsteile Füller 81 036-0-9100 oder 100 Gewichtsteile Füller 81 036-0-9100 5 Gewichtsteile Härter 88 040-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Füller 81 036-0-9100 5 Gewichtsteile Härter 88 300-0-0000
Verdünnung:	Trinkwasser
Entschäumer:	L8900412 HYDRO-Entschäumer
Verzögerer:	89 230-0-0000 Universal-Lösemittel für HYDRO-Lacke
Dichte:	1,570 - 1,590 g/ml bei 20 °C
Lieferviskosität:	13 - 16 sec DIN 6mm bei 20 °C
Topfzeit:	ca. 1 - 1,5 h bei 20 - 23 °C
Lagerstabilität (ungeöff. Geb.):	6 Monate bei 20 °C
Lagerungstemperatur:	+ 5 bis + 30 °C

## Verarbeitung

Auftragsart:	Spritzen (Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung) Viskosität: 18 - 24 sec DIN 6 mm bei 20 °C Düsengröße: 1,5 - 2,0 mm Zerstäuberdruck: 1,0 - 3,0 bar Materialdruck: 80 - 120 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 4,0 bar
Anzahl Aufträge:	1
Menge pro Auftrag:	200 - 300 g/m <sup>2</sup>
Max. Auftragsmenge:	300 g/m <sup>2</sup>
Optimale Raumtemperatur:	18 - 26 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit:	30 - 70 %
Materialtemperatur:	18 - 26 °C
Reinigungsverdünnung:	Trinkwasser
Vorbehandlung des Untergrundes:	Hölzer, Furniere, Holzwerkstoffe gut anschleifen. Trennmittel und Verunreinigungen sind mit einem geeigneten Reinigungsmittel und/oder Verfahren zu entfernen.
Schleifen:	Untergrund: Körnung 150 - 180 Lack: Körnung 240 - 400
Optimale Holzfeuchte:	7 - 10 %
Trocknungsart:	Lufttrocknung, Ofentrocknung
Trocknung/Härtung:	Abdunstung ca. 20 - 30 min bei 20 - 23 °C / 40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Trocknung ca. 12 - 16 h bei 20 - 23 °C / 40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Wärmetrocknung ca. 2 - 3 h bei 40 - 50 °C. Schleifbar nach ca. 12 - 16 h bei 20 - 23 °C / 40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Überlackierbar nach ca. 12 - 16 h bei 20 - 23 °C / 40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit.
Allgemeine Hinweise:	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Haftfestigkeit ist zu prüfen. Während der Verarbeitung und Lacktrocknung ist darauf zu achten, dass die Angaben zu Lack-, Raum- und Werkstücktemperatur eingehalten werden. Vor und nach der Verwendung sind die Arbeitsgeräte gründlich mit Wasser zu reinigen und gegebenenfalls vor Korrosion zu schützen. HYDRO-Lacke sind frostsicher zu transportieren und zu lagern. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Für industrielle Anwendung (Türplatten-Verpressung) empfehlen wir den HYDRODUR®-Härter 88 300 mit schneller Härteentwicklung, Topfzeit ca. 1 h (2K-Gerät). Für gewerbliche Anwendung empfehlen wir HYDRODUR®-Härter 88 040 mit langsamerer Härteentwicklung, Topfzeit ca. 4 h. Achtung: Höherer Druck und Temperatur führen zu einer reduzierten Verarbeitungszeit. Bei der Verarbeitung ohne Härter sind abweichende Trockenzeiten zu beachten.

## Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

## Verkaufseinheiten

1 kg/25 kg

## Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

## Sonstige Hinweise

Verwendung nur im gewerblichen und industriellen Bereich.

Bild 2: MOSEL-Türen

FEBRUAR 2011 Die Hinweise dieser Produktinformation sind auf die Dauer von 1 Jahr nach Druckdatum aktuell. Danach sind die aktuellsten Produktinformationen beim Hersteller zu erfragen.

Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u.ä. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung etc. zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere praktischen Versuche und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.



**VOTTELER**  
LACKE - COATINGS