



HYDRO-Mehrschichtlack HC125MK

EIN PRIMUS UNTER DEN WASSERLACKEN

Ein Wasserlack, der eine so gute Anfeuerung hat, wie es sonst nur lösemittelhaltige Lacke haben. Schnell trocknend, gut schleifbar und universell verarbeitbar im Spritz-, Gieß- und Tauchverfahren sowie durch einfaches Rollen. Und dabei mit einer hohen Chemikalien-, Kratz- und Abriebbeständigkeit ausgestattet.

Kurz: Ein 1K-Lack, der so beständig ist und all die Eigenschaften bietet, wie es sonst nur 2K-Lacke können.

Dieser Wasserlack steht in verschiedenen Glanzgraden zur Verfügung und erzielt bei offenporigen Hölzern eine schöne Porenzeichnung. Und – last but not least – ist er auch zum Ablackieren von pigmentierten Flächen geeignet.

Der HYDRO-Mehrschichtlack HC125 erfüllt selbstverständlich die Decopaint-Richtlinie.

HYDRO-Mehrschichtlack farblos, verschiedene Glanzgrade HC125MK

- Gute Anfeuerung
- Schnell trocknend
- Gute Schleifbarkeit
- Hohe Kratz- und Abriebsbeständigkeit
- Schöne Porenzeichnung auf offenporigen Hölzern

Strapazierfähiger HYDRO-Mehrschichtlack mit guter Abriebfestigkeit und guter Widerstandsfähigkeit gegen Wasser. Der Lackfilm überzeugt mit guter Härte bei vergleichsweise hoher Elastizität und kann auf verschiedenen Holzarten und für senkrechte Flächen angewendet werden.

Anwendungsbereich

Möbel

Technische Daten

Glanzgrad:	3 = seidenglänzend, 5 = seidenmatt, 7 = antikmatt* *Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.
Farbton:	Farblos
Verdünnung:	Trinkwasser
Dichte:	0,990 - 1,010 g/ml bei 20 °C
Lagerstabilität (ungeöff. Geb.):	6 Monate bei 20 °C
Lagerungstemperatur:	+ 5 bis +30 °C

Verarbeitung

Auftragsart:	Spritzen (Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung) Viskosität: 100 - 200 mPas Rotationsviskosimeter bei 20 - 23 °C Viskosität: 25 - 30 sec, 6 mm bei 20 - 23 °C Düsengröße: 0,28 - 0,33 mm Zerstäuberdruck: 1,0 - 3,0 bar Materialdruck: 80 - 120 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,5 bar
Anzahl Aufträge:	2 - 3
Menge pro Auftrag:	100 - 120 g/m ²
Optimale Raumtemperatur:	18 - 26 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit:	40 - 65 %
Materialtemperatur:	18 - 26 °C
Reinigungsverdünnung:	Trinkwasser
Vorbehandlung des Untergrundes:	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe.
Schleifen:	Untergrund: Körnung 150 - 220 Lack: Körnung 280 - 400
Optimale Holzfeuchte:	7 - 10 %
Trocknungsart:	Lufttrocknung, Ofentrocknung
Trocknung/Härtung:	Abdunstung ca. 5 - 10 min bei 20 - 25 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Trocknung ca. 90 - 150 min bei 20 - 25 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Wärmetrocknung ca. 45 - 60 min bei 40 - 60 °C. Schleifbar nach ca. 3 h bei 20 - 25 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit. Überlackierbar nach ca. 3 h bei 20 - 25 °C/40 - 65 % rel. Luftfeuchtigkeit.
Allgemeine Hinweise:	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen. Haftfestigkeit ist zu prüfen. Während der Verarbeitung und Lacktrocknung ist darauf zu achten, dass die Angaben zu Lack-, Raum- und Werkstücktemperatur eingehalten sind. Bei Anwendung auf hellen oder farbigen Untergründen ist die Farbstabilität des Lackaufbaus nach einer Hell-, Dunkel- und/oder Wärmelagerung zu beurteilen. Vor und nach der Verwendung sind die Arbeitsgeräte gründlich mit Wasser zu reinigen und gegebenenfalls vor Korrosion zu schützen. HYDRO-Lacke sind frostsicher zu transportieren und zu lagern. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummer verwenden.

Verkaufseinheiten

25 kg

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und dem Etikett beachten.

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

VOTTELER
Lackfabrik GmbH & Co. KG
Hausanschrift:
Schwieberdinger Str. 97/102
70825 Korntal-Münchingen
Postanschrift:
70822 Korntal-Münchingen
Deutschland
Telefon: +49 711 9804-5
Telefax: +49 711 9804-643
eMail: d.info@votteler.com

VOTTELER AG
Lackfabrik
Wiler Str. 3
9536 Schwarzenbach/SG
Schweiz
Telefon: +41 71 92952-82
Telefax: +41 71 92952-84
eMail: ch.info@votteler.com

VOTTELER
Lacktechnik GmbH
Malvenstr. 7
4600 Wels
Österreich
Telefon: +43 7242 759-0
Telefax: +43 7242 759-113
eMail: at.info@votteler.com

www.votteler.com

Bild 1: ALNO

NOVEMBER 2016
Die Hinweise dieser Produktinformation sind auf die Dauer von 1 Jahr nach Druckdatum aktuell. Danach sind die aktuellen Produktinformationen beim Hersteller zu erfragen.
Die Eignung des Materials ist vom Verarbeiter auf seine Anforderungen an Qualität, Farbton, u.ä. durch Probe-Beizung und/oder Probe-Lackierung etc. zu prüfen. Die vorstehenden Angaben stützen sich auf unsere praktischen Versuche und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sie erfolgen ohne Gewähr.

 **VOTTELER**
LACKE - COATINGS