

Hartlot 94

Produktbezeichnung	Hartlot 94
Lieferform	1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø 500 mm Länge - blank Sonderanfertigungen auf Anfrage
Normbezeichnung	DIN EN 1044-CP203 (L-CuP6)
Arbeitstemperatur	760°C
Zusammensetzung	93,8 % Cu, 6,2 % P
Zugfestigkeit der Lötung an 37 St	250 N/mm ²
Wärmequelle	Acetylenbrenner, Ofen, HF-Induktion
Flammeneinstellung	neutral, kein Sauerstoff- bzw. Gasüberschuß
Anwendungsbereich	<p>Hartlot 94 wird für Hartlötverbindungen von Kupfer an Kupfer eingesetzt, wenn flußmittelfrei gelötet wird. Vorzugsweise wird das Hartlot 94 bei Muffenlötungen für Kupferfittings in der Kaltwasser-, Warmwasser- und Heizungsinstallation eingesetzt.</p> <p>Hartlot 94 ist eisen- und nickelfrei und kommt daher auch in der Elektroindustrie bei Lötstellen mit einer Betriebstemperatur bis 150°C zur Anwendung.</p>
Hinweis	Bei Verbindungen von Kupfer an Kupfer wird kein Flußmittel benötigt.
Arbeitsanweisung	Verbindungsstellen säubern (evtl. mit Reinigungsvlies), wenn nötig Hartlötpaste auf das Rohrende/Werkstück auftragen. Rohrende/Werkstück breit und durchgängig auf dunkelrot erwärmen. Stabspitze abschmelzen und Schmelzgut mit Flamme den Lötspalt entlangziehen. Brennerabstand von 10 - 15 mm einhalten.