



CRICK Rissprüfmittel

Ref. : 10877 - 10879

1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Zerstörungsfreies Testsystem zur Sichtprüfung schadhafter Stellen (Risse und Löcher) auf Metall- und Kunststoffoberflächen gemäß Eindringverfahren DIN EN ISO 3452.

2. PRODUKTMERKMALE

Mit dem Eindringverfahren können kleinste Oberflächenfehler an Bauteilen und Maschinen schnell und zuverlässig sichtbar gemacht werden. Es werden Risse, Kerben und Löcher ab ca. 30 µm Größe detektiert. Die zu prüfende Oberfläche wird dabei nicht beschädigt. Zur Prüfung werden drei verschiedene Spray-Produkte benötigt:

- CRICK 110: Schnellreiniger auf Lösemittelbasis zur Grund- und Zwischenreinigung der zu prüfenden Oberflächen. Verdunstet schnell und rückstandsfrei.
- CRICK 120: Rotes Farb-Eindringmittel, wasserabwaschbar.
- CRICK 130: Nassentwickler mit Weißpigmenten.

Unsere CRICK-Produkte unterstehen einer ständigen Qualitätskontrolle, was durch Chargenzeugnisse belegt wird. Sie erfüllen die Forderungen nach ASME-Code Section 5, Art. 6 bezüglich einem niedrigen Schwefel- und Halogengehalt.

3. ANWENDUNGSBEISPIELE

- Zur Qualitätskontrolle von Schweißarbeiten.
- Zum Auffinden von Haarrissen und feinen Löchern durch Materialermüdung.
- Zur Oberflächenkontrolle von Rohren, Tanks, Kesseln, Wärmetauschern usw.
- Zur Rissprüfung an Gabelstaplerzinken.

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

Die Prüfung kann sowohl bei Tageslicht als auch bei künstlichem Licht durchgeführt werden. Die Umgebungstemperaturen sollten mindestens 10°C betragen. Der Prüfvorgang erfolgt in folgenden Arbeitsschritten:

(1) Vorreinigung mit CRICK 110:

Um Fehlanzeigen zu vermeiden, muss die zu prüfende Oberfläche vollkommen sauber, ölfrei und trocken sein. CRICK 110 aufsprühen, kurz einwirken lassen und nachspülen. Idealerweise mit einem saugfähigen Tuch nachwischen. Hierdurch werden Schmutzrückstände auch aus kleinsten Rissen und Poren entfernt.

(2) Aufbringen von CRICK 120 Farbeindringmittel:

CRICK 120 – Dose vor Gebrauch gut schütteln. Das rote Eindringmittel gleichmäßig auf die gesamte Prüffläche aufsprühen. 10 – 20 Minuten einwirken lassen, so dass das Mittel in feinste Risse und Poren eindringen kann.





CRICK Rissprüfmittel

Ref.: 10877 - 10879

(3) Zwischenreinigung der Prüffläche

Die Zwischenreinigung soll nur oberflächlich erfolgen, um überschüssiges Eindringmittel zu entfernen. Prüffläche mit CRICK 110 kurz abspülen und mit einem fusselfreien Tuch abwischen, bis keine Farblösung mehr zu sehen ist. Die Zwischenreinigung kann auch mit Wasser erfolgen, hier muss aber die längere Trockenzeit der Oberfläche berücksichtigt werden.

(4) Entwickeln mit CRICK 130

CRICK 130 – Dose vor Gebrauch gut schütteln. Das weiße Entwicklerpulver aus ca. 20 cm Entfernung dünn und gleichmäßig auf die gesamte Prüffläche aufsprühen. Mindestens 7 Minuten einwirken lassen.

(5) Oberflächenfehler werden sichtbar

Nach der Einwirkzeit werden vorhandene Oberflächenfehler als rote Punkte oder Linien auf weißem Hintergrund sichtbar. Form, Größe und Erscheinungs-Geschwindigkeit der Rotfärbung geben Hinweise auf das Ausmaß der Oberflächenfehler.

Nach erfolgter Prüfung die Oberfläche wieder mit CRICK 110 reinigen und gegebenenfalls vor Korrosion schützen (siehe CRC Produktpalette).

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

CRICK 110 Farbloses Lösemittelgemisch, Verdunstungszahl ca. 3 (Ether = 1),
Flammpunkt < 0°C, Siedebereich 55 – 120°C

CRICK 120 Rotes Farbeindringmittel in Lösemittel mit Flammpunkt > 70°C

CRICK 130 Weißes Entwicklerpulver in Lösemittel mit Flammpunkt < 0°C

Hinweise zur Arbeitssicherheit entnehmen Sie dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt

6. GEBINDE

Spraydosen 500 ml

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Bei Anwendung auf bestimmten Magnesiumlegierungen kann es mit CRICK 120 nach extrem langer Kontaktzeit zu leichten Verfärbungen kommen. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusage von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Datenblatt-Version: 10878 04 0702 07

Erstellungsdatum: 23 January 2008

