



Hebelzylinderpumpe, mit ZBH
SRL 1200, ca. 12 l/min

Artikel-Nr.
13 020

Technische Daten

Fördermedien:	Öle, bis SAE 50
Werkstoff Dichtungen:	NBR
Förderleistung (l/Hub):	0,12 (ca. 12 l/min)
Anwendung:	Behälter, für 60 / 200 / 220 l
Auslauf:	PVC – Abgabeschlauch, 1000 mm, mit Kunststoffauslauf
Pumpengehäuse:	schlagfester Zinkdruckguss
Länge Saugrohr:	1200 mm
Fassverschraubung:	G 2" a und M 64 x 4 a
Verpackung:	Verkaufsverpackung, mit EAN – Code
Abmessungen Verpackung LBH (mm):	590 x 100 x 90
Gewicht einschließlich Verpackung:	1,1 kg

Spezifikation

- für Öle, bis SAE 50, selbstschmierende, nicht aggressive Medien, Frostschutz unverdünnt, Heizöl, Diesel, Petroleum
- zweiteiliges Saugrohr, kann abgelängt werden
- im Einzelkarton verpackt

Verpackung

Abmessung LxBxH (mm):	590 x 100 x 90
Gewicht (kg):	1,1
Verpackungseinheit:	1