



# KLEIBERIT 322.1

## PVAC-Klebstoff

### Anwendungsgebiet

- Furnierverleimung auf Spanplatten und Tischlerplatten
- Flächenverleimung von Schichtstoffplatten (HPL-Platten), beharzten Papierfolien und Papierlaminaten

### Vorteile

- Einkomponentenleim - daher keine Misch- und Dosierprobleme
- Keine Topfzeitprobleme
- Keine Geruchsbelästigung
- Gutes Auftragsverhalten in Leimauftragsmaschinen und mit Handleimgeräten
- Einfache Reinigung der Auftragsgeräte

### Eigenschaften der Verleimung

- Sichere Verleimung aller Furnierarten
- Die verleimten Furniere sind gut beizbar und können gewässert werden

### Eigenschaften des Leimes

**Basis:** Spezialdispersion auf PVAC-Basis  
**Lieferform:** flüssig, gebrauchsfertig eingestellt  
**Dichte bei 20°C:** ca. 1,2 g/cm<sup>3</sup>  
**pH-Wert:** ca. 5  
**Farbe:** weiß  
**Viskosität bei 20°C**  
**- Brookfield RVT, Sp. 6/20 Upm:**  
 6.000 ± 1.000 mPa·s

**Offene Zeit (20°C):** bis zu 6 Minuten  
**Weißpunkt:** ca. +7°C

**Kennzeichnung:** nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

### Auftragsmethoden

- Mit Spachtel
- Mit Handleimgeräten, wie z.B. Gupfo-Leimer
- Mit Leimauftragsgeräten

### Verarbeitung

KLEIBERIT 322.1 ist gebrauchsfertig eingestellt, nach längerer Lagerzeit genügt einfaches Umrühren.

Der Leim ist gut verarbeitbar - durch sparsame Dosierung vermeidet man Leimdurchschlag.

### Leimauftrag - Verbrauch:

120 - 180 g/m<sup>2</sup> je nach Oberflächenbeschaffenheit und Saugfähigkeit des Trägermaterials.

### Offene Zeit:

Bis zu 6 Minuten.

Sie ist abhängig vom Trägermaterial, der Leimauftragsmenge und Temperatur.

**Je höher die Raumtemperatur, desto kürzer die offene Zeit!**

Falls eine längere offene Zeit benötigt wird, gegebenenfalls die Leimauftragsmenge etwas erhöhen, jedoch Leimdurchschlag vermeiden.

### Einlegezeit:

Etwa 1-2 Minuten nicht überschreiten, um bei höheren Leimauftragsmengen und nachfolgend hohen Presstemperaturen Fugenmarkierungen zu vermeiden.

**Je höher die Presstemperatur, desto kürzer die Einlegezeit!**

**Pressdruck:** 0,2 - 0,5 N/mm<sup>2</sup>

### Presszeit:

Presstemperatur (°C)	Grundzeit (Minuten)	Durchwärmzeit (Minuten/mm Furnierdicke)
20	ab 10	-
50	4	2
60	3	2
80	1,5	1
100	1	0,5



## KLEIBERIT 322.1

Die Gesamtpresszeit ergibt sich aus der Grund- und Durchwärmezeit. Die angegebenen Zeiten sind Richtwerte, die sich je nach Saugfähigkeit des Trägermaterials und abhängig von der Leim-auftragsmenge geringfügig verändern können. Es empfiehlt sich -bei Presstemperaturen von über 60°C- die angegebenen Presszeiten nicht zu überschreiten. Genaue Werte am Arbeitsplatz ermitteln.

Das Nachschieben überlanger Teile in der Presse, d.h. versetzt pressen, ist innerhalb der angegebenen offenen Zeit möglich.

**Zwischen Pressvorgang und nachfolgender Weiterbehandlung der Oberflächen eine Wartezeit von 24 Stunden einhalten.**

### Reinigung

Die Reinigung der Auftragsgeräte bzw. Walzen der Leimauftragsmaschine sowie Klebstoffgebinde erfolgt mit Wasser.

### Gebindegrößen

Kunststoffeimer	34 kg netto
Kunststofffass	130 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

KLEIBERIT 322.1 ist in original verschlossenen Gebinden bei 20°C ca. 1 Jahr lagerfähig. Vor Frost schützen!

Stand 24.09.2019 gt; ersetzt frühere Ausführungen

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.