



Folienleim FE 466.0

Folienleim für höchste Verleimqualität

Anwendungsgebiet

- PVC-Möbelfolien (alle Arten)
- PVC-Weichfolien, auch mit Gewebeträger
- Beharzte Oberflächenfolien auf Zellulosebasis
- PVC-Kantenverklebung

Vorteile

- Gute Laufeigenschaften in Vierwalzen-Leim-auftragsmaschinen
- Gute Dosierbarkeit, geringer Verbrauch
- Verarbeitbar auch bei ungünstigen Temperaturverhältnissen
- Pumpfähig und gut fließfähig aus hochgestellten Tanks

Eigenschaften der Verleimung

- Hohe Fugenfestigkeit
- Höchste Wärmebeständigkeit bei allen Folienarten
- Gute Wasserbeständigkeit des Leimfilms, auch bei Verleimung auf nicht wasserfeste Trägerplatten
- Gute Kältebeständigkeit der Verleimung

Eigenschaften des Leimes

Basis:	EVA-Copolymere
Dichte:	ca. 1,2 g/cm ³
pH-Wert:	ca. 5
Farbe:	blaugrün
Viskosität bei 20° C	
- Brookfield Sp.6/20 Upm:	10.000 ± 2.000 mPa·s
Konsistenz:	mittelviskos, gut auftragbar
Offene Zeit:	2-3 Minuten
Kennzeichnung:	nicht kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Auftragsmethoden

- Vierwalzen-Leimauftragsmaschinen
- Handleimgeräte (Leimroller), Zahnspachtel und Pinsel können nur bedingt bei kleinen Flächen eingesetzt werden

Verarbeitung

Folien, Trägerplatten und Leim auf Raumtemperatur klimatisieren. Nicht unter 15° C Raumtemperatur verarbeiten.

Günstigste Holzfeuchte 8-10 %. Keine Spanplatten mit grober Deckschicht verwenden. Verarbeitung nur in staubfreien Räumen durchführen. Trägerplatten vor der Beileimung abbürsten.

Verbrauch: 80 - 120 g/m²

Die erforderliche Auftragsmenge richtet sich nach der Oberflächenqualität des Trägermaterials. Wegen der guten Dosierbarkeit, besonders bei Auftragsmaschinen mit glatten Walzen, darauf achten, daß die angegebene Mindestmenge nicht unterschritten wird.

Offene Zeit: 2-3 Minuten

Die offene Zeit ist abhängig von der Saugfähigkeit des Trägermaterials, der Raumtemperatur und der Auftragsmenge. Innerhalb der angegebenen Zeit muß die Folie kontinuierlich von der Rolle oder manuell in Zuschnitten aufgelegt werden. Nachträgliche Korrektur ist möglich.

Pressen:

Im allgemeinen werden PVC- und andere Folien nur mit der gummibeleagten Rollenpresse aufgewalzt und danach kantengenau dicht auf dicht gestapelt. Beschweren des Stapels ist empfehlenswert, um ein exaktes Anliegen der Folie an den Randzonen zu gewährleisten. Nach einer Stapelzeit von 2-3 Stunden kann weitergearbeitet werden.

Festigkeit der Verleimung erst nach 1 Tag beurteilen.



Stationäre PVC-Kanten- und Flächenverklebung

1. PVC-Kanten-Verklebung

Der Leimauftrag erfolgt mittels Pinsel auf die Spanplattenkante. Danach PVC-Kante auflegen und anpressen. Anschließend müssen die Teile mittels Schraubzwingen oder sonstigen Preßvorrichtungen bis zum Abbindenden des Leimes gepreßt werden. Die Weiterbearbeitung der Teile sollte erst nach einem Tag erfolgen.

2. Manuelle Flächenkaschierung

Eine manuelle Kaschierung ist nur bei kleinen Flächen möglich (zu kurze offene Zeit des Folienleimes).

Nach dem Leimauftrag den Folienzuschnitt auf die Trägerplatte auflegen und z. B. mittels Filzleiste, Handroller o.ä. andrücken. Beim stationären Pressen von PVC-Folien arbeitet man im Temperaturbereich von 20° C bis max. 40° C mit geringem Druck um 0,1 N/mm².

Es ist darauf zu achten, daß keine Lufteinschlüsse beim Aufbringen der Folie entstehen.

Zum Nachbinden des Leimes die Teile im Stapeldruck lagern.

Reinigung

Die Reinigung der Maschinen, Auftragsgeräte und Klebstoffgebände erfolgt mit Wasser.

Gebindegrößen

Karton 4 Dosen	à	0,9 kg netto
Kunststoffeimer		10,0 kg netto
Kunststoffeimer		34,0 kg netto
Kunststofffaß		130,0 kg netto
Andere Gebinde auf Anfrage		

Lagerung

KLEIBERIT FE 466.0 ist im original verschlossenen Gebinde bei 20° C ca. 1 Jahr lagerfähig.

Vor Frost schützen!

Die Transport- und Lagertemperatur darf +5° C nicht unterschreiten. Vor der Verarbeitung vorsichtig auf Raumtemperatur (20° C) bringen und durch Umrühren homogenisieren.

Stand aw 0102; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Klebstoffrückstände ausgehärtet: HMD = Hausmülldeponie
Abfallschlüssel 55906 HMV = Hausmüllverbrennung

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.