

OERLIKON Drahtelektroden und Schweißstäbe

Für nichtrostende und hitzebeständige Stähle (MAG und WIG - Schweißverfahren)

INERTFIL 19 9 nC

Normzeichen: DIN EN 12072 W/G 19 9 L Si
DIN 8556 SG X 2 Cr Ni 19 9

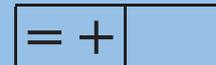
Vergleichbare Werkstoffnummer: 1.4316
Schutzgas nach DIN EN 439:

Stromart/
Polung:



WIG-Schweißen: I1

Stromart/
Polung:



MAG-Schweißen: M12, M13

Anwendungsbereich und Eigenschaften:

Austenitischer Schweißstab bzw. austenitische Drahtelektrode in L-Qualität für das WIG- bzw. MAG-Schweißen von unstabilisierten und stabilisierten, korrosionsbeständigen CrNi-Stählen. Kornzerfallbeständig bei Betriebstemperaturen bis 350°C. An Luft und oxydierenden Verbrennungsgasen zunderbeständig bis 800°C.

Lieferform:

Schweißstäbe

Durchmesser [mm]	1,0	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Länge [mm]	1000					
Paketgewicht ca. [Kg]	10					

Drahtelektroden

Durchmesser [mm]	0,8	1,0	1,2	1,6
Korbspule K300 [Kg]	15			

Weitere Lieferformen auf Anfrage

